

Паяльная платформа ACHI IR12000



Техническая спецификация

Питание	220В 50Гц
Общая мощность	3650Вт
Зоны нагрева	3 зоны – верхняя, нижняя, преднагреватель
Верхний нагреватель	ELSTEIN RFS/80 400 Ceramic (Германия)
Верхний нагреватель (потребление)	IR 400 Вт
Размер верхнего нагревателя	80x80мм
Нижний нагреватель (потребление)	IR 2700Вт, термовоздушный 800Вт, общая мощность 3200Вт
Размер нижнего нагревателя	350x210мм
Дисплей	7" с тачскрином

Расположение кнопок и строение паяльной платформы ACHI IR12000



Расположение кнопок и строение паяльной платформы АСНІ IR12000

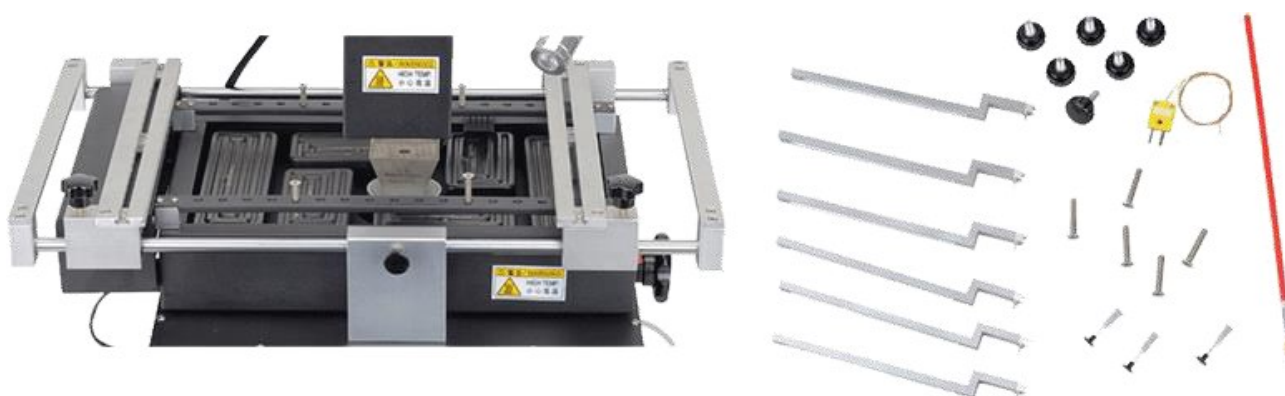
№	Наименования	Назначение	Как использовать
1	Ограничитель	Ограничивает максимальное верхнее положение нагревателя	Выберите удобное для вас положение
2	Охлаждение верхнего нагревателя	Охлаждает верхний нагреватель, защищает от перегрева	Работает автоматически
3	Регулятор положения верхнего нагревателя	Позволяет изменять положение верхнего нагревателя в вертикальной плоскости	Используйте ручки для регулировки
4	Подсветка	Освещает рабочую зону	Направьте подсветку в нужном направлении и нажмите кнопку (7)
5	Нижний термовоздушный нагреватель	Дополнительный нижний нагрев платы	
6	Кнопка экстренной остановки работы	Обеспечивает безопасность работы	Нажмите на кнопку для полной остановки рабочего процесса
7	Кнопка включения подсветки	Включает подсветку (4)	Нажмите на кнопку для включения подсветки
8	Дисплей с тачскрином	Позволяет управлять процессом нагрева	
9	Разъем для подключения термопары	Подключение внешней термопары позволяет контролировать процесс нагрева	Подключите термопару К-типа к разъему и закрепите ее на участке платы, где вы хотите произвести замер
10	Нижний ИК нагреватель	Обеспечивает равномерный нагрев платы	
11	Охлаждение	Охлаждает плату после пайки	
12	Боковой фиксатор платы	Позволяет надежно зафиксировать плату любой формы	
13	Нижний ограничитель фиксатора платы	Предохраняет плату от прогибания	
14	Верхний ИК нагреватель		
15	Включение платформы		
16	Регулятор положения термовоздушного нагревателя		Вращайте ручку для получения желаемого положения нагревателя
17	Вакуумный съемник		
18	Кнопка переключения работы ИК преднагревателей		
19	Регулировка положения верхнего нагревателя	Позволяет двигать верхний нагреватель вперед и назад	Вращайте ручку для получения желаемого положения нагревателя

Особенности паяльной платформы ACHI IR12000

1. В паяльной платформе ACHI IR12000 используется следующий нагревательный элемент - ELSTEIN RFS/80 400 Ceramic. Максимальная температура – 750 C:



2. Станция оснащена шестью боковыми фиксаторами с отверстиями под винты (по 6шт) с правой и левой стороны и ограничителями спереди и сзади с отверстиями под винты (34шт) для надежной фиксации платы:



3. Дисплей с диагональю 7" и высокочувствительный тачскрин позволяют легко задать все необходимые для пайки параметры. На дисплее в процессе пайки будут отображаться значения времени и температуры:



4. Три нагревателя (верхний ИК, нижний ИК, нижний термовоздушный) работают независимо. Все параметры – время, температура, положение нагревателей регулируются.
5. В паяльной платформе можно задать 6-8 уровневые термопрофили. В памяти устройства хранятся параметры термопрофилей для различных типов микросхем. Процессом пайки управляет микроконтроллер. Это позволяет получить очень низкую погрешность температуры – около 2С.
6. Паяльная платформа оснащена стандартным разъемом для подключения термопары К-типа:



7. Наличие дополнительных насадок для нижнего термовоздушного нагревателя позволяет работать с чипами разных размеров.
8. Наличие собственной системы охлаждения позволяет предотвратить деформацию платы после пайки.
9. Наличие встроенного вакуумного съемника дает возможность снимать чипы с платы без использования дополнительных устройств:



10. Звуковое оповещение о завершении процесса пайки. За 5-10 секунд до завершения процесса пайки станция издает звуковое оповещение, чтобы оператор успел подготовиться к дальнейшей работе. После завершения процесса нагрева станция включит охлаждение. Когда температура платы сравняется с комнатной температурой, охлаждение остановится.
11. Наличие кнопки экстренной остановки позволяет остановить рабочий процесс в случае возникновения чрезвычайной ситуации:



12. Паяльная платформа может быть соединена с компьютером посредством USB-порта для загрузки термопрофилей:



Меры предосторожности

- Храните вдали от легковоспламеняющихся и взрывчатых веществ.
- Не погружайте в воду и другие жидкости.
- Храните в сухом, проветриваемом помещении.
- Установите платформу на твердой поверхности, не подвергаемой вибрациям.
- Не ставьте на платформу тяжелые предметы.
- Обеспечьте расстояние как минимум 30см между платформой и стенами.
- Не прикасайтесь к частям паяльной платформы во время ее работы, это может привести к ожогам.
- Не допускайте непосредственного контакта нагревателей и платы, это может привести к возгоранию. Плата должна быть установлена на фиксатор.
- Не трясите паяльную платформу, передвигайте с осторожностью
- Если во время работы какой-либо посторонний предмет попадет на нагревательную часть паяльной платформы, немедленно отключите питание, выдерните шнур и дождитесь полного остывания платформы.
- При возникновении экстремально высокой температуры или задымления немедленно отключите платформу.

Работа с паяльной платформой АСНІ ІR12000

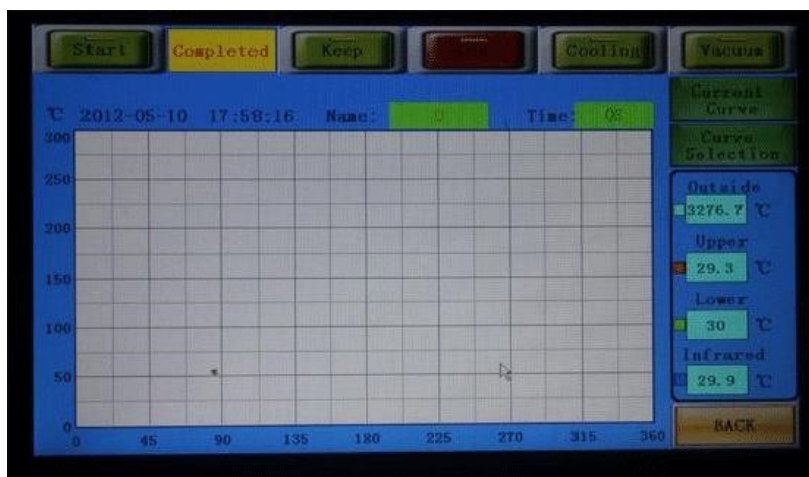
1. Включите паяльную платформу



2. На экране появится следующее изображение и выбор языка.



4. Введите имя пользователя Admin и пароль 8888, после этого появится следующее изображение:



5. Нажмите кнопку «CURRENT CURVE» (в левом верхнем углу) и на экране появятся параметры кривой – температура, время нарастания температуры и время удержания для всех трех температурных зон. В термопрофиле доступны 6 шагов изменения температуры. Если этот термопрофиль не тот, что вам нужен, то нажмите кнопку «BACK»

CurrentCurve	1th	2th	3th	4th	5th	6th	Curve Name
Upper Temperature	160	190	220	240	260	0	0
Upper Rate	3	3	3	3	3	0	
Time Constant	30	30	30	40	40	0	
Lower Temperature	160	0	0	0	0	0	
Lower Rate	3	3	3	3	3	0	
Time Constant	30	30	30	40	50	0	
Infrared Temperature	180	0	0	0	0	0	
Infrared Rate	3	0	0	0	0	0	
Time Constant	300	0	0	0	0	0	

Обозначения на дисплее:

- «Curve» - Кривая термопрофиля
- «Upper temperature», «Upper rate» - температура и время нарастания для верхнего нагревателя
- «Lower temperature», «Lower rate» - температура и время нарастания для нижнего термовоздушного нагревателя
- «Infrared temperature», «Infrared rate» - температура и время нарастания для нижнего ИК нагревателя
- «Time constant» - время удержания температуры

6. Нажмите «BACK», а затем нажмите «START», чтобы запустить процесс нагрева по выбранному профилю.



7. Пользователи могут подтверждать и сохранять параметры по своему усмотрению. В памяти АСНІ ІR12000 хранятся стандартные термопрофили для микросхем разных типов. Пользователь может легко выбрать нужный и запустить нагрев. Это значительно сохраняет время.

Выбор нужного термопрофиля.

1. Нажмите кнопку «CURVE SELECTION» для того, чтобы зайти в интерфейс:



Name	Selection	Saved	Deleted	Apply	Advanced	BACK
0	1th	2th	3th	4th	5th	6th
Upper Temperature	0	0	0	0	0	0
Upper Rate	0	0	0	0	0	0
Time Constant	0	0	0	0	0	0
Lower Temperature	0	0	0	0	0	0
Lower Rate	0	0	0	0	0	0
Time Constant	0	0	0	0	0	0
Infrared Temperature	0	0	0	0	0	0
InfraredRate	0	0	0	0	0	0
Time Constant	0	0	0	0	0	0

2. Нажмите кнопку «SELECTION» для того, чтобы перейти к выбору микросхем, откроется список, нажмите кнопку «CONFIRM» для подтверждения выбора, нажмите кнопку «BACK», чтобы вернуться назад и кнопку «START» для запуска нагрева по выбранному термопрофилю.



Name	Selection	Number	Name	Advanced	BACK
X360GPU	Prehe	1	X360CPU	Reflow1	Reflow2
Upper Temperature	0	2	X360GPU	0	0
Upper Rate	0	3	X360HANA	0	0
Time Constant	0	4	X360CSP	0	0
Lower Temperature	0	5	PS3-CPU	0	0
Lower Rate	0	6	PS3GPU	0	0
Time Constant	0	7	CPSS	0	0
Infrared Temperature	0	8	PS3-CXR7	0	0
		9	CXD29-	0	0
		10	82801	0	0

Создание термопрофиля самостоятельно

1. Нажмите кнопку «CURVE SELECTION» для того, чтобы зайти в интерфейс:



Name	Selection	Saved	Deleted	Apply	Advanced	BACK
0	1th	2th	3th	4th	5th	6th
Upper Temperature	0	0	0	0	0	0
Upper Rate	0	0	0	0	0	0
Time Constant	0	0	0	0	0	0
Lower Temperature	0	0	0	0	0	0
Lower Rate	0	0	0	0	0	0
Time Constant	0	0	0	0	0	0
Infrared Temperature	0	0	0	0	0	0
InfraredRate	0	0	0	0	0	0
Time Constant	0	0	0	0	0	0

2. Все параметры можно выставить вручную, после изменения параметра необходимо нажимать кнопку «OK», после изменения всех параметров нажмите кнопку «SAVED» для сохранения термопрофиля.



Name	Selection	Saved	Deleted	Apply	Advanced	BACK
0	1th	2th	3th	4th	5th	6th
Upper Temperature						0
Upper Rate						0
Time Constant						0
Lower Temperature						0
Lower Rate						0
Time Constant						0
Infrared Temperature	180	0	0	0	0	0
InfraredRate	3	0	0	0	0	0
Time Constant	300	0	0	0	0	0

Float:

190

1	2	3	4	5	.	<-	OK
6	7	8	9	0	--	CE	Cancel

После сохранения термопрофиля можно задать имя, нажав кнопку «NAME», после введения имени нажмите кнопку «OK».

Профиль можно также сохранить, нажав кнопку «CURVE SELECTION», профиль будет выбран как текущий.



Для того, чтобы остановить работу станции, нажмите кнопку «STOP». После нажатия этой кнопки машина остановится полностью и термопрофиль придется запускать заново.

Для того, чтобы приостановить работу станции, нажмите кнопку «KEEP», следующее нажатие этой кнопки начнет процесс с момента остановки.



Все настройки сохранены на заводе производителе и нет необходимости изменять их.

Внимание! Если возникнет какая-нибудь ошибка в работе, то машина оповестит об этом пользователя. Все функциональные кнопки будут на время заблокированы, после решения проблемы необходимо выключить и снова включить машину.

Широко распространенные термопрофили:

Для свинцовой пайки:

	1st	2nd	3rd
Upper Temp	150	180	220
Upper Rate	3	3	3
Time Constant	100	60	80
Lower Temp	150	180	210
Lower Rate	3	3	3
Time Constant	30	30	30
Infrared Temp	180	0	0
Infrared Rate	3	0	0
Time Constant	300	0	0

Для бессвинцовой пайки:

	1st	2nd	3rd
Upper Temp	180	220	240
Upper Rate	3	3	3
Time Constant	100	80	100
Lower Temp	150	180	210
Lower Rate	3	3	3
Time Constant	100	80	100
Infrared Temp	180	0	0
Infrared Rate	3	0	0
Time Constant	280	0	0

Особенности работы с паяльной платформой АСНІ IR12000

1. Включите паяльную платформы. Убедитесь, что нижний термовоздушный нагреватель охлаждается потоком воздуха. Если нет, не нажимайте кнопку «START» во избежание повреждения нагревателя.
2. Для разных микросхем необходимо использовать различные термопрофили. Температура каждого сегмента не должна превышать 300С.
3. При выпайке микросхемы необходимо установить охлаждение и вакуумный съемник в автоматический режим. Станция оповестит о завершении работы, охлаждение включится автоматически, после охлаждения микросхему можно снять с помощью вакуумного съемника.
4. При пайке необходимо установить охлаждение и вакуумный съемник в автоматический режим. Станция оповестит и завершении работы, охлаждение включится автоматически, нижний термовоздушный нагреватель также начнет продуваться холодным воздухом. Поднимите верхний нагреватель, плата должна охлаждаться в течение 30-40 секунд, после этого плату можно снять с фиксаторов.
5. Перед пайкой BGA убедитесь, что используете правильные трафареты и правильный припой в шариках.
6. После пайки необходимо внимательно осматривать паяльную платформу на наличие остатков припоя или флюса. При обнаружении остатков необходимо их удалить.

Изменения в приведённые в данной инструкции по эксплуатации спецификации и иные сведения могут быть внесены производителем без предварительного уведомления.