

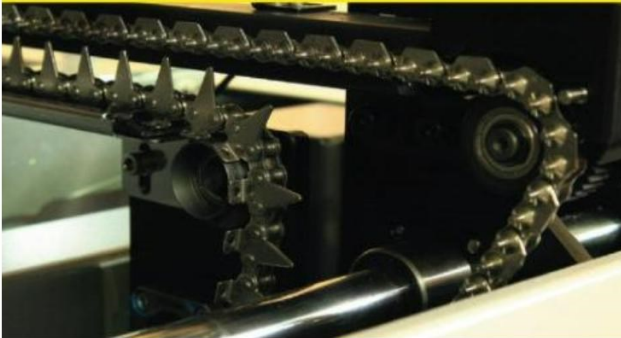
## Конвекционные печи оплавления паяльной пасты TSM серии TRA



**Высокое качество пайки свинцовых и бессвинцовых компонентов на различных типах печатных плат и алюминиевых подложках.**

- Эффективная пайка микросхем в корпусе BGA и CSP компонентов достигается благодаря отдельному контролю за верхними и нижними нагревателями;
- Большое количество зон (от 8 до 15 зон) позволяет установить зону предварительного нагрева, зону выдержки и основную зону оплавления в соответствии с необходимым температурным профилем и типами компонентов, что является одной из важнейших составляющих качественного паяного соединения;
- Минимальная отдача тепла окружающей среде за счет двойной изоляции крышки;
- Разделение зоны пайки и зоны охлаждения воздушным ножом;
- Тип конвейера цепной + центральная поддержка;
- Автоматическая смазка цепи конвейера;
- Позонная регулировка мощности вентиляторов;
- Источник бесперебойного питания UPS.

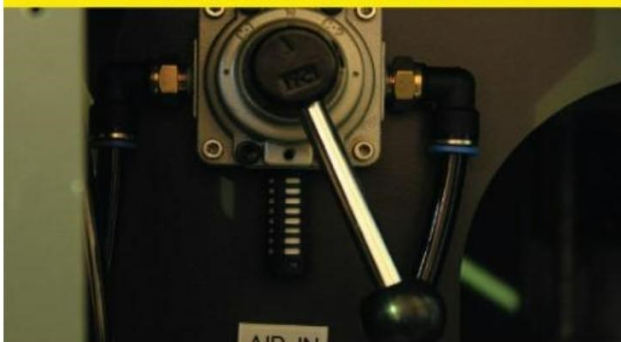
Центральная поддержка



Регулировка ширины конвейера



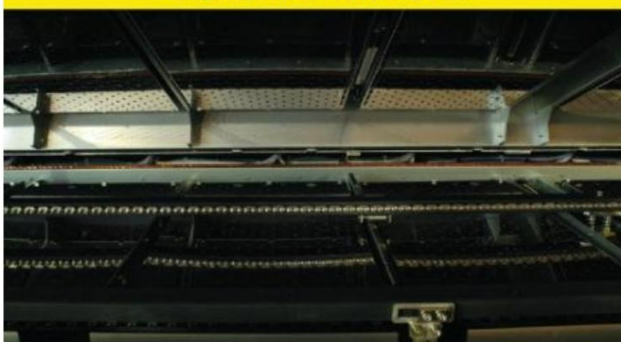
Автоматическое поднятие крышки



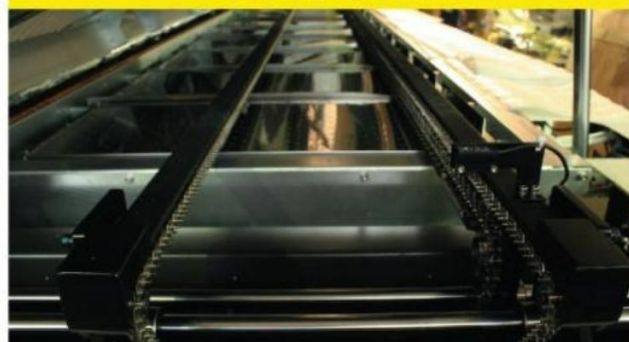
Воздушный нож



Регулировка зон нагрева



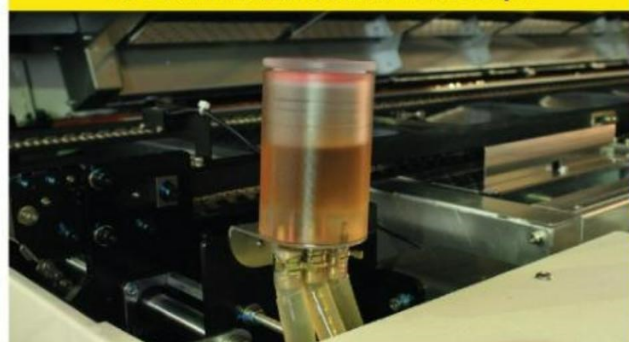
Цепной конвейер



Источник бесперебойного питания



Автоматическая смазка конвейера



Компания TSM была основана в 1990 году и на данный момент является ведущим производителем систем конвекционной и волновой пайки в Южной Корее. Являясь лидером азиатского рынка электрооборудования, компания TSM занимает более 70 % южнокорейского и более 45 % китайского рынка, где долгое время поставляла свою продукцию под торговой маркой SAMSUNG. На данный момент компания производит 5 моделей систем волновой пайки и более 40 моделей систем конвекционной пайки, в воздушном и азотном исполнении, систем со встроенными генераторами азота. Компания TSM всегда в своей работе ориентируется главным образом на потребности клиента создавая качественную продукцию на основе непрерывных исследований и разработок.

### Технические характеристики:

Параметры	TRA I-f71	TRA I-f82	TRA I-f92	TRA I-f103	TRA I-f123	TRA I-f132
Количество зон нагрева	7	8	9	10	12	13
Количество зон охлаждения	1	2	2	3	3	2
Тип конвейера	Цепной + центральная поддержка (сетчатый - опция)					
Ширина конвейера, мм	50 – 410 (460 - опция)			50 – 410 (550 - опция)		
Скорость конвейера, м/мин.	0,3 - 1,6					
Максимальная высота компонента на плате, мм	25 (40 - опция)					
Максимальная температура, °С.	350					
Электропитание	380 В, 3 фазы, 50 Гц					
Пиковая потребляемая мощность, кВт	29	36	36	39	44	47
Средняя потребляемая мощность, кВт	9	11	12	12	13	13
Сжатый воздух	0,4 - 0,6 МПа; до 110 л/мин					
Вытяжка	2 выхода, D150 и D200 мм, до 1200 м³/ч					
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	3300x1420x1550	4050x1420x1550	4670x1420x1550	4990x1420x1550	5600x1420x1550	5800x1420x1550
Вес, кг	1200	1640	1680	1800	2350	2450

## Частное предприятие «Салтако»

220012, г.Минск ул.Чернышевского 10А, ком.408

WhatsApp: +375 25 7716426

Viber: +375 29 5445506      Fax: +375 17 2809649

[saltakominsk@gmail.com](mailto:saltakominsk@gmail.com)      [www.saltako.by](http://www.saltako.by)